

1. ÚVOD

Před uvedením do provozu si prosím důkladně přečtěte všechny pokyny uvedené v návodu.

2. POUŽITÍ

Směrnice uvádí dobu zatížení v 10 minutovém cyklu. Např. v případě uvedení zatěžovatele 60% / 200A pracovní cyklus zatěžování se považuje 6 min. z deseti minutového časového úseku a 4 minuty by mělo být zařízení chlazeno. Jestliže dojde k překročení zatěžovatele může dojít k přehřátí přístroje, toto je indikováno rozsvícením kontrolky na předním ovládacím panelu stroje. Po několika minutách, kdy dojde k ochlazení zdroje a kontrolka zhasne, je stroj připraven pro opětovné použití. Svářecí stroj ZX7-200S je konstruován s ochrannou úrovní IP 21S.

3. TECHNICKÁ DATA

Technická specifikace:

napětí: 230V/50Hz

Příkon : 9,6kVA

svářovací proud: 20 - 200A

Zatěžovatel : 60%- 160A, 100%- 124A

Typ svařování: MMA

napětí na prázdko: 61,6V

jištění: 16A

IP krytí: IP21S

elektrody: průměr 1,6 - 3,2 mm (rutilové)

Doporučená tloušťka svařovaného materiálu: 1,5-8mm

hmotnost: 4,5 kg

Rozměry svářečky: 300x200x130mm

Rozměry balení: 350x250x180mm.

Barva svářečky: oranžovo – černá

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Svářecí invertor musí být používán jen pro sváření. Jiné použití je zakázáno. Obsluha je povolena pouze vyškoleným osobám.

V případě poruchy neopravujte přístroj ale obraťte se na prodávajícího. V případě údržby stroje tento odpojte z el.sítě.

Nesvařujte ve vlhkém prostředí nebo za deště či jinak nebezpečném prostoru.

Nepoužívejte poškozené svářecí kabely.

Nedotýkejte se částí el. obvodu.

Po skončení sváření vypněte invertor a odpojte svářečku ze sítě a odpojte svářecí kabely od stroje.

Zajistěte čistotou pracovní plochy a odvětrávání plynů vytvářených během sváření v uzavřených prostorách.

Odstraňte veškeré nečistoty na kovu které pokrývají části určené ke sváření, aby se zabránilo uvolňování toxických plynů.

Nesvařujte v místech, kde je podezření z koncentrace výbušných plynů, nebo blízko hořlavých látek.

Používejte funkční ochranné pomůcky.

Chraňte své oči speciální svářecí kuklou opatřenou ochranným tmavým sklem

Svařujte až se ujistíte, že všechny osoby ve vaší blízkosti jsou vhodně chráněni.

Používejte ochranný oděv a pomůcky abyste zabránili spáleninám a zraněním při manipulaci s svařovaným materiálem.

Nesvařujte materiály, které obsahovaly hořlavé látky, nebo ty které vytváří při zahřátí toxické či hořlavé páry.

Mějte blízko vašeho pracoviště práškový hasicí přístroj.

Magnetické pole vytvářené přístrojem může být nebezpečné lidem s kardiostimulátory a pomůckami pro neslyšící. Tito lidé musí přiblížení k zapojenému přístroji konzultovat se svým lékařem.

Nepřibližujte k přístroji hodinky, nosiče dat, hodiny a další, pokud je v provozu. Mohlo by dojít v důsledku působení magnetického pole k poškození těchto přístrojů.

Likvidaci přístroje svěřte odborným firmám.

5. Zapojení invertoru

Před připojením svářečky do sítě se ujistěte, že hodnota napětí a frekvence napájení v síti odpovídá napětí

na výrobním štítku přístroje a že je hlavní vypínač svářečky v pozici „0“ a přístroj a kabeláž není nijak poškozeny.

Svářecí stroj je konstruován pro připojení k síti 230V. Prodloužení kabelu vedení musí mít odpovídající průřez kabelu a to s větším průřezem než je originální kabel dodávaný s invertorem. Svařuje se rutilovou elektrodou. Nastavení proudu se provádí otočným knoflíkem na čelní straně invertoru. Otáčením knoflíku vpravo zvyšujeme proud. Svářecí kabely připojíme do rychlospojek a pootočením dotáhneme. (Polarita dle druhu elektrod). Před zapnutím hlavního vypínače se ujistěte, že kabely ani držák elektrod nemají poškozenou izolaci a nedotýkají se navzájem zemnicí a svařovací kleště. Poté můžete zapnout hlavní vypínač na zadní straně invertoru a nastavit požadovaný proud.

Oblouk zapalujeme škrtnutím o svařovaný materiál. Elektrody skladujeme v suchu, popřípadě je před svářením vysušíme. Kleště s elektrodou odkládejte na nevodivou a nehořlavou podložku. Během sváření nesahejte holou rukou na svařenec je pod napětím! Po svařování dbejte zvýšené pozornosti na žhavý konec elektrody a zahřátý materiál.

6. POSKYTNUTÍ ZÁRUKY

Záruční doba je výrobcem stanovena na 24 měsíců od prodeje stroje kupujícímu. Do záruční doby se nepočítá doba od uplatnění oprávněné reklamace až do doby, kdy je stroj opraven. Podmínkou platnosti záruky je, aby byl svářecí stroj používán způsobem a k účelům, pro které je určen. Jako vady se neuznávají poškození, která vznikla nedostatečnou péčí či nevhodným používáním. Za vadu nelze uznat mechanické poškození svářecího kabelu vlivem nevhodného zacházení atd. Výrobce neručí za škody, které vznikly jako následek jiných událostí nebo za škody způsobené vyšší mocí jako přírodní katastrofa apod. Záruka se dále nevztahuje na poškození vlivem nesplněním povinností majitele, jeho nezkušeností, nebo sníženými schopnostmi, nedodržením předpisů uvedených v návodu pro obsluhu a údržbu, užíváním stroje k účelům, pro které není určen, přetěžováním stroje, byť i přechodným. V případě neoprávněného zásahu do invertoru nebude záruka uznána.

Záruční servis – Euro Enterprise, Komárov 376, Kralice na Hané

Nedílnou součástí podkladů pro uznání záruky je řádně vyplněný reklamační protokol.

Výrobce: Shenzen Tie xi electric machinery